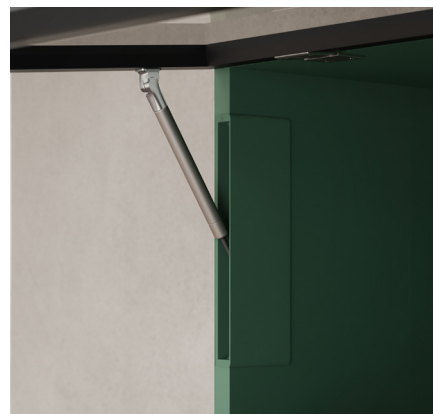




SCHEDA TECNICA  
**K12 HIDE RIALZA**

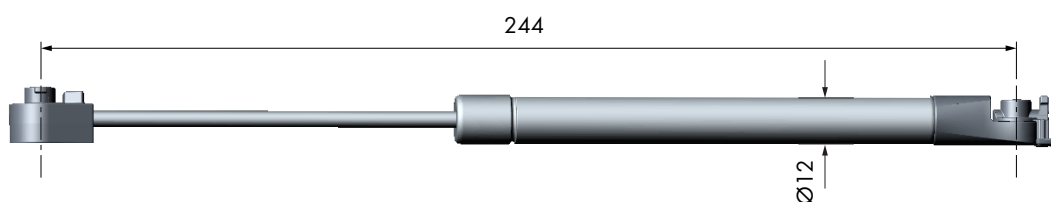
## K12 HIDE RIALZA

- Sistema per l'apertura delle ante a rialza (verso l'alto).
- Sistema sviluppato principalmente per ante con telaio in alluminio e vetro trasparente.
- Movimento dell'anta graduale e continuo fino alla sua massima apertura.
- Montaggio rapido e veloce.
- Lavorazioni compatibili con fianchi aventi spessore minimo 18 mm.
- Cover verniciabili.



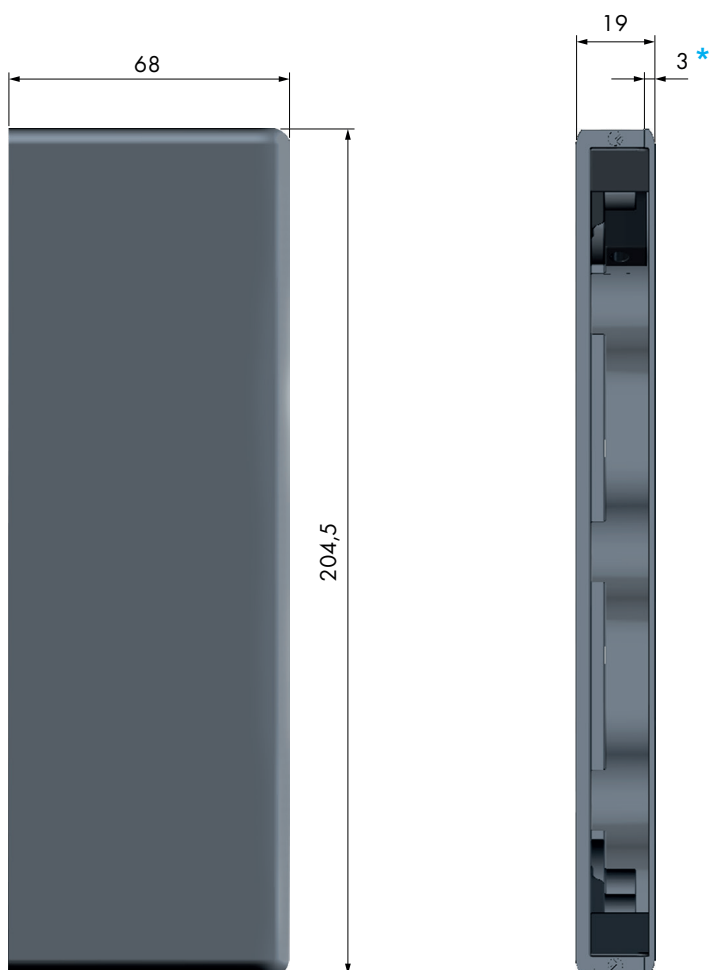
### DIMENSIONI

#### dimensione asta

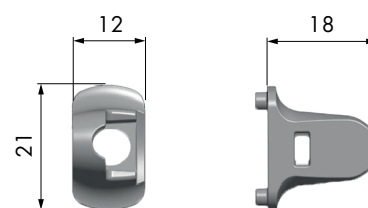


DESCRIZIONE	NEWTON
K12 HIDE	50
	80
	100
	120
	140
	160
	180

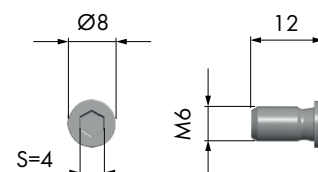
#### dimensione supporto + carter



#### dimensione attacco anta



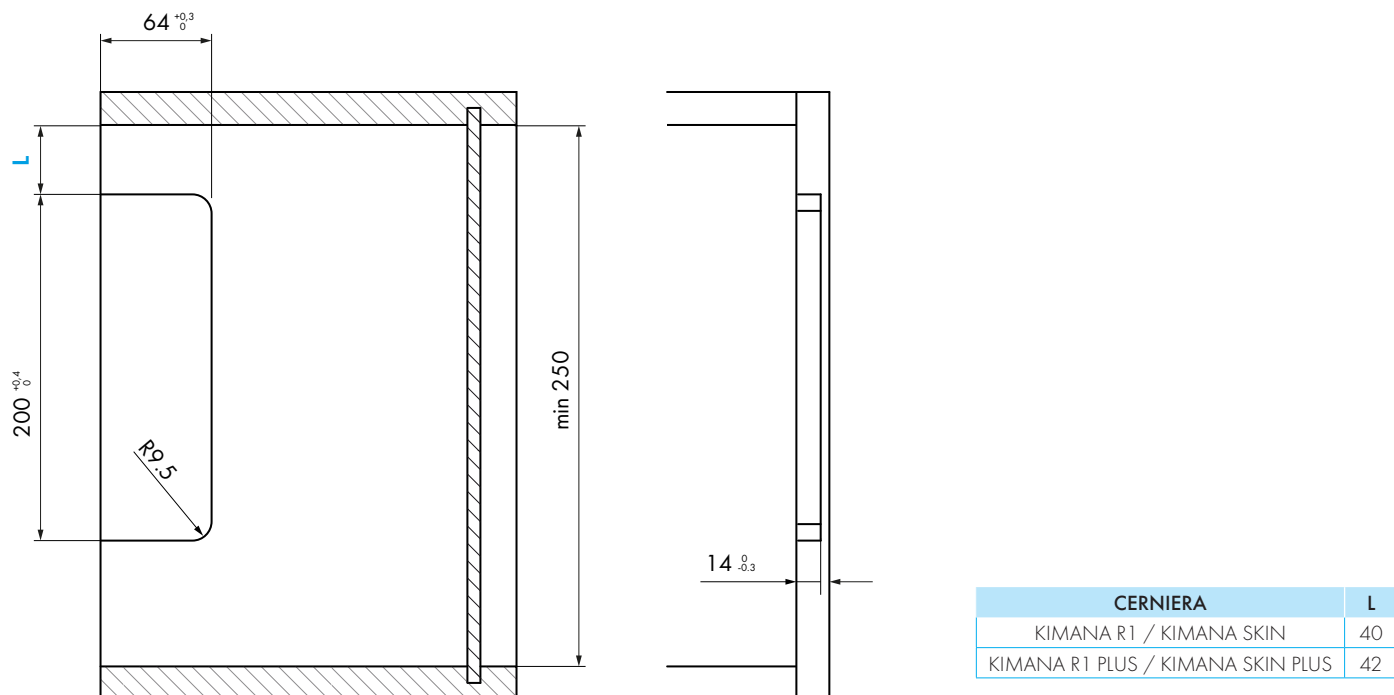
#### vite M6 speciale



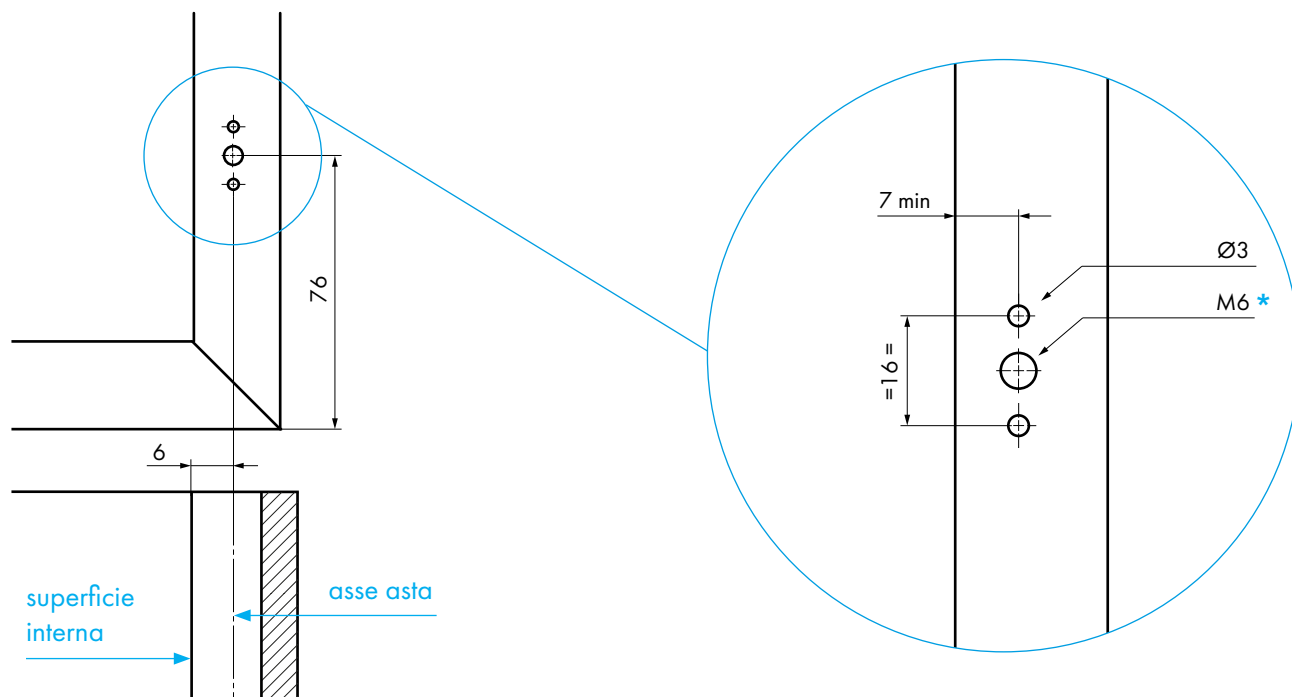
\* sporgenza dal fianco

## FORATURE

### Forature fianco



### Forature anta



#### \* Opzioni di foratura anta:

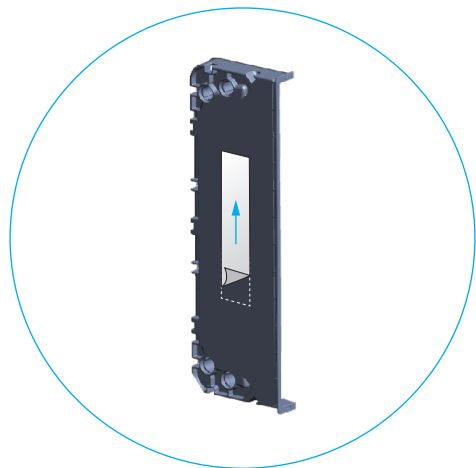
Opzione 1: fare foro filettato.

Opzione 2: utilizzare un inserto M6 riportato  
 $\text{Ø}$  max 10 mm, sporgenza massima 0,5 mm.

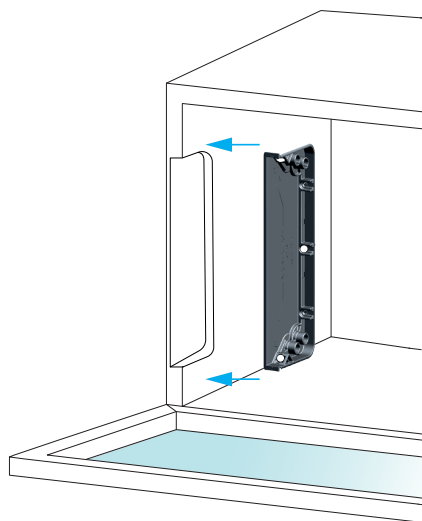
## INSTALLAZIONE K12 HIDE RIALZA

### Installazione del guscio

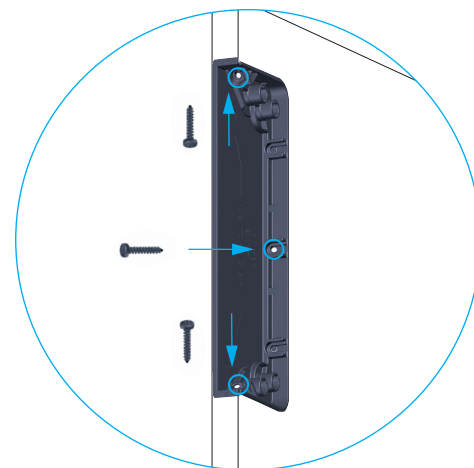
1. Posizionare il bioadesivo sul lato posteriore del guscio.



2. Inserire il guscio in corrispondenza della fresata.

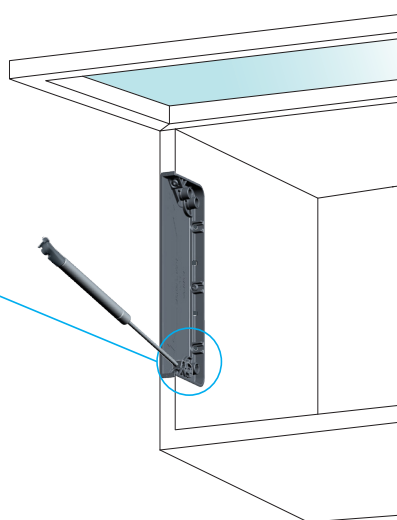
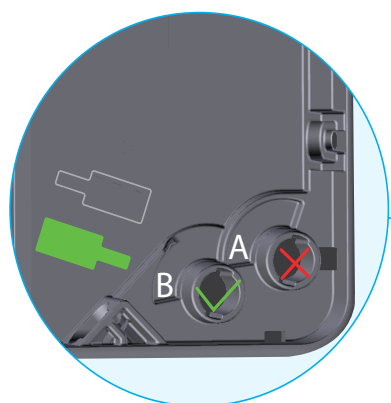


3. Fissare il guscio inserendo le viti TC Ø3.5x20 nei fori indicati.

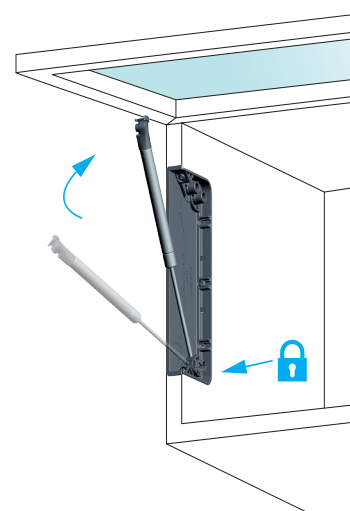


### Installazione dell'asta

1. Posizionare l'asta nel foro B, allinearla con l'icona verde e premere sull'innesto.



2. Ruotare l'asta verso l'alto. L'asta è agganciata alla scocca.

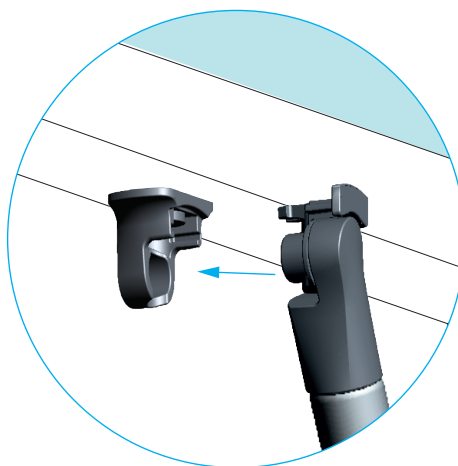
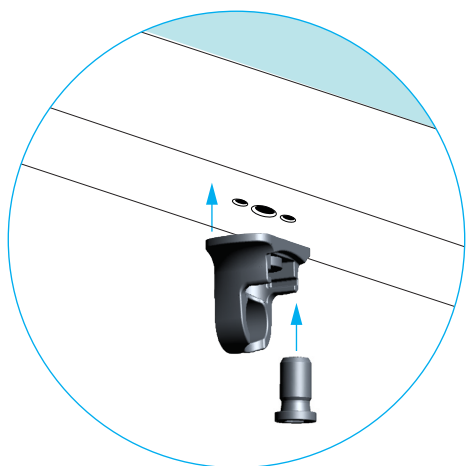


## Installazione dell'asta sull'anta

1. Fissare l'attacco anta nella direzione indicata in figura.

2. Inserire l'asta nell'attacco.

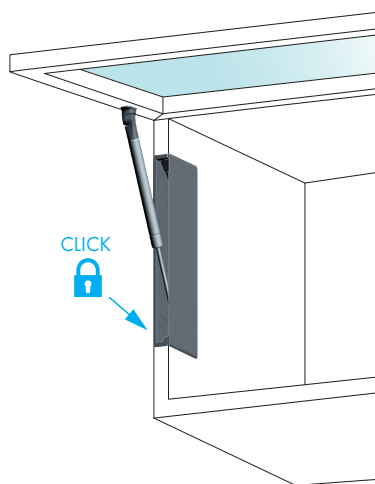
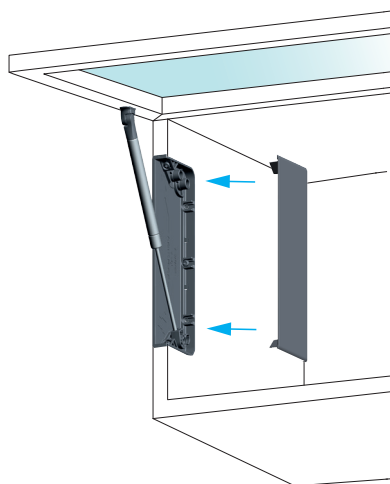
3. Una volta inserita, l'asta è bloccata.



## Installazione della cover ad incastro

1. Inserire la cover nella direzione indicata in figura.

2. Una volta inserita, la cover si blocca ad incastro.



### SCELTA FORZE

ALTEZZA ANTA MM	PESO ANTA KG																																	
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5
250	1x50N		1x80N		2x50N		2x80N		2x100N		2x120N		2x140N		2x160N		2x180N		2x200N		2x220N		2x240N		2x260N		2x280N		2x300N		2x320N		2x340N	
300	1x50N	1x80N	2x50N	2x80N	2x100N		2x120N		2x140N		2x160N		2x180N		2x200N		2x220N		2x240N		2x260N		2x280N		2x300N		2x320N		2x340N		2x360N		2x380N	
350	1x50N	1x80N	2x50N	2x80N	2x100N		2x120N		2x140N		2x160N		2x180N		2x200N		2x220N		2x240N		2x260N		2x280N		2x300N		2x320N		2x340N		2x360N		2x380N	
400	1x50N	2x50N	2x80N		2x100N		2x120N		2x140N		2x160N		2x180N		2x200N		2x220N		2x240N		2x260N		2x280N		2x300N		2x320N		2x340N		2x360N		2x380N	
450	2x50	2x80N		2x100N		2x120N		2x140N		2x160N		2x180N		2x200N		2x220N		2x240N		2x260N		2x280N		2x300N		2x320N		2x340N		2x360N		2x380N		

PREVIA VERIFICA UFFICIO TECNICO. I DATI RIPORTATI IN TABELLA VANNO VERIFICATI NEL MOBILE.

PESI E DIMENSIONI NON PRESENTI IN TABELLA VANNO VERIFICATI CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

**FERRAMENTA LIVENZA SRL**

SEDE: viale L. Zanussi, 21 | 33070 Maron di Brugnera (PN)

T: +39 0434 616211 | F: +39 0434 616218

E: [info@ferramentalivezza.it](mailto:info@ferramentalivezza.it)

FILIALE: via Milano, 124 | 61122 Pesaro (PU)

T: +39 0721 283531 | F: +39 0721 280175

[www.ferramentalivezza.it](http://www.ferramentalivezza.it)

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato da DNV UNI EN ISO 9001:2015